

# Manifattura



## Aspettiamo le vostre richieste speciali!

Desiderate riprodurre ferramenta storica o dare vita a un vostro design?

Perché porre limiti alla creatività? Chiedeteci quello che volete: grazie alla nostra rete e a oltre 55 anni di esperienza nel settore della ferramenta decorativa, sapremo soddisfare ogni vostro desiderio.

Realizziamo pezzi unici e grandi serie, scegliendo il processo artigianale più indicato in base a quantità, materiale e forma:

**Fusione in sabbia** – per riprodurre ferramenta storica

**Stampaggio a caldo** – per realizzare design personalizzati

**Forgiatura a mano** – per accessori di costruzioni soggette a tutela

Inviateci il vostro disegno, un modello 3D o un oggetto esistente: vi aiuteremo a trasformare il vostro sogno in una meravigliosa realtà.

Cordiali saluti,



Adrian Hager  
Hager Zierbeschläge AG





## Fusione in sabbia

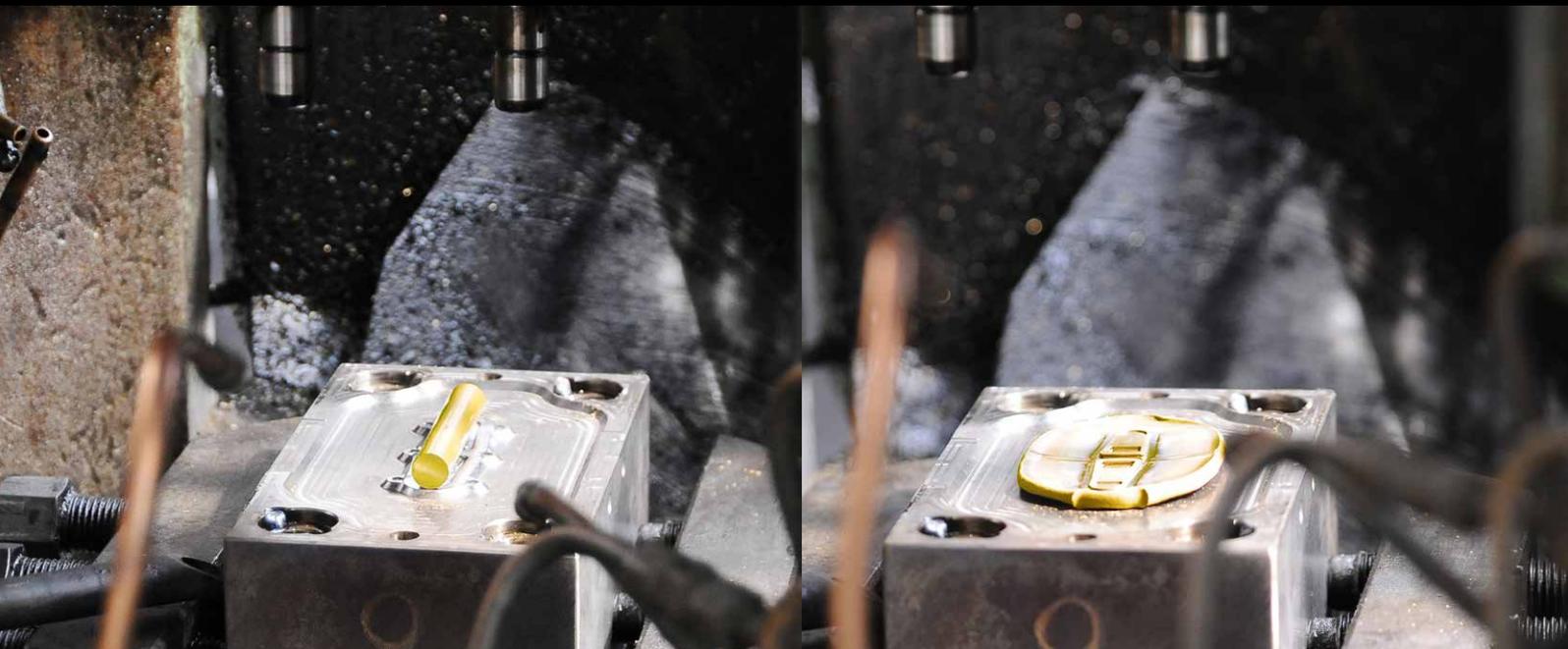
Con un prototipo in plastica si modella una forma negativa nella sabbia. A forma indurita si procede con la fusione del metallo rovente, in genere ottone o bronzo. I pezzi fusi grezzi raffreddati vengono infine lavorati mediante carteggiatura, brasatura, incisione e lucidatura per ottenere il prodotto finito.

Questo processo si presta per piccole e medie serie e permette anche la realizzazione di decorazioni e forme complesse. La lavorazione a mano rende unico ogni pezzo.

### Tipico caso d'uso

➔ Riproduzioni di ferramenta storica in piccole serie





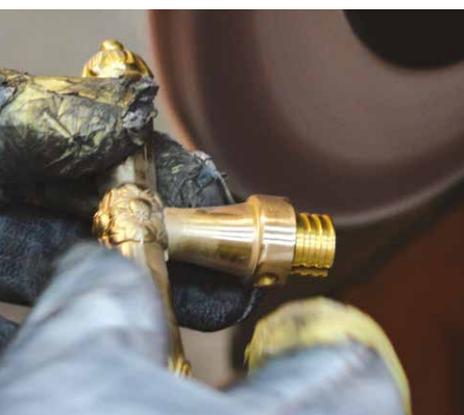
## Stampaggio a caldo

Questo processo prevede la realizzazione di una forma negativa di acciaio in due parti, nelle quali il metallo rovente viene pressato con un martello da fabbro.

Realizzare forme di acciaio è impegnativo, ma ha il vantaggio di permettere la produzione anche di grandi serie. A differenza della fusione in sabbia, la finitura è lucida e omogenea. Le forme possono essere sia moderne che tradizionali.

### Tipico caso d'uso

➔ Realizzazione di design personalizzati





## Forgiatura a mano

Con questo antichissimo processo, il metallo rovente viene modellato tramite martellatura, pressione e torsione. L'abilità artigianale del fabbro è determinante per risultati di qualità impeccabile.

Questo metodo viene utilizzato soprattutto per la realizzazione di prodotti in ferro. La lavorazione a mano garantisce una finitura dal carattere unico. La fucinatura si presta per piccole e medie serie.

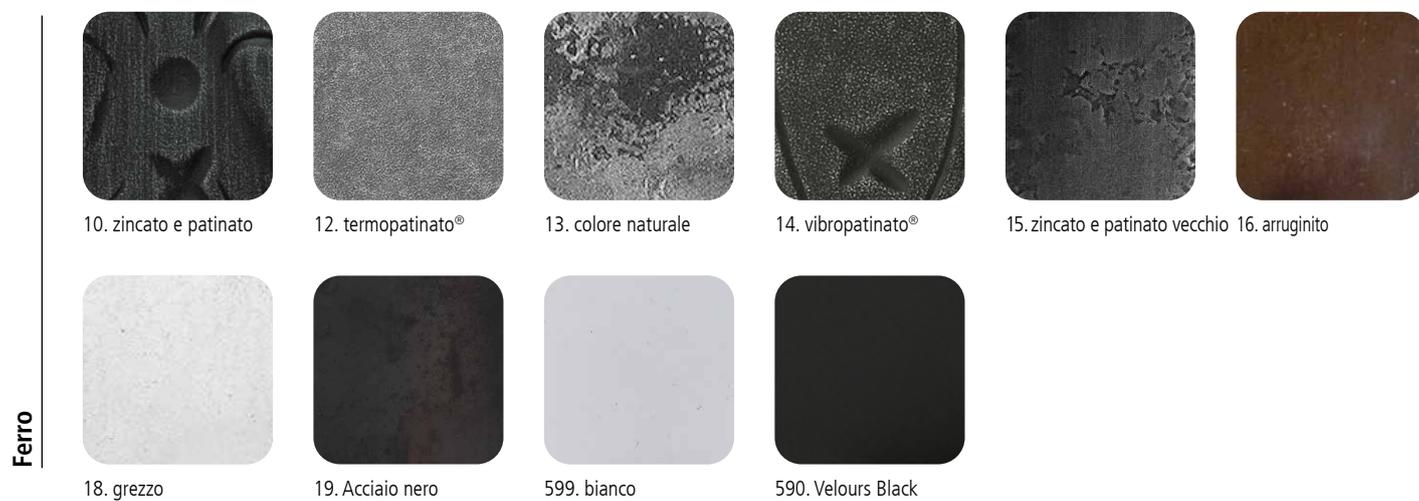
### Tipico caso d'uso

➔ Ferramenta per costruzioni soggette a tutela

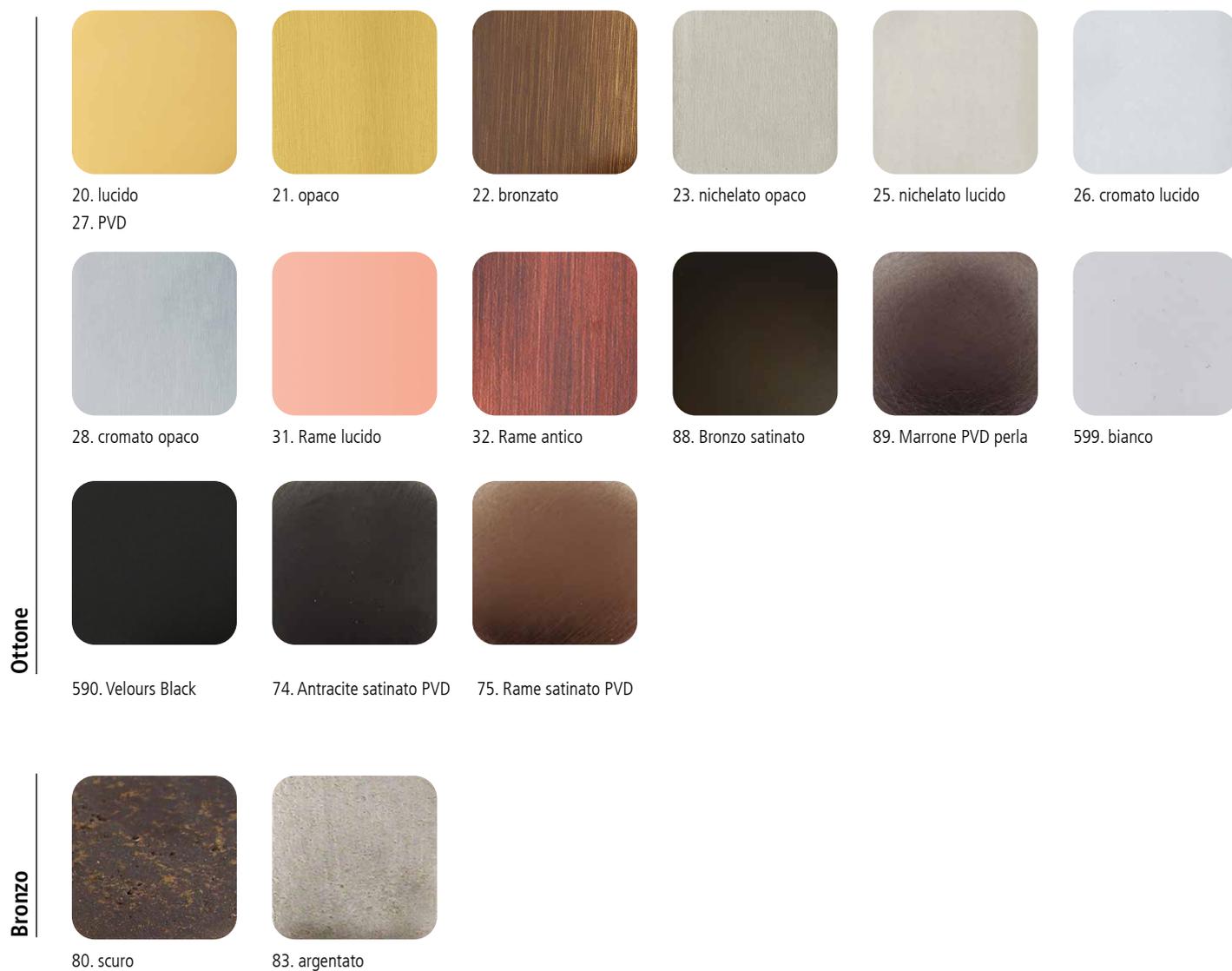


# Finiture a scelta

## Forgiatura a mano



## Fusione in sabbia / Stampaggio a caldo



## Consulenza

Il nostro team di consulenti è a vostra disposizione per discutere i vostri progetti insieme a voi. Grazie a decenni di esperienza abbiamo sempre il consiglio giusto da dare. Provare per credere!



Philippe Häusler  
Capo servizio vendite interno

p.haeusler@hagerag.ch  
+41 55 617 21 62



Christiane Giger  
Servizio vendite interno

c.giger@hagerag.ch  
+41 55 617 21 61



Ueli Schwizer  
Servizio vendite interno

u.schwizer@hagerag.ch  
+41 55 617 21 64



Roland Kaserer  
Servizio esterno

r.kaserer@hagerag.ch  
+41 79 611 03 25

## Siete interessati?

### La vostra richiesta

Inviateci la vostra proposta sotto forma di disegno, foto o accessorio esistente. Descriveteci la vostra idea, la quantità necessaria, il materiale e la finitura desiderati.

### La nostra offerta

Vi sottoporremo un'offerta dettagliata corredata di disegno esecutivo.

### La manifattura

Una volta ottenuta la vostra approvazione, procederemo alla produzione nella quantità richiesta.

### Ordini successivi

La forma negativa di acciaio realizzata per la stampaggio a caldo può essere conservata, rendendo così possibili eventuali ordini successivi.



Hager Zierbeschläge AG | Windeggrasse 7 | 8867 Niederurnen  
info@hagerag.ch | hagerag.ch | +41 55 617 21 60