Fr

Manufacture

HAGER

Nous accueillons les demandes spéciales!

Vous aimeriez reproduire un modèle de ferrure historique ou donner vie à votre propre design?

Nous n'opposons aucune limite à votre créativité. Grâce à notre réseau et à notre expertise de plus de 55 ans dans le domaine des ferrures décoratives, nous pouvons répondre aux demandes les plus originales.

Nous fabriquons des pièces au détail comme en plus grosses séries. Nous ajustons notre type d'artisanat en fonction de la quantité, du matériau et de la forme:

Moulage en sable – pour la réplication de ferrures historiques
Matriçage à chaud – pour la réalisation de votre propre design
Forgé à la main – pour les ferrures de bâtiments historiques classés

Faites-nous parvenir votre dessin, un modèle 3D, voire un objet existant.
Nous vous assisterons volontiers pour donner vie à votre propre modèle.

Cordiales salutation,

Adrian Hager
Hager Zierbeschläge AG

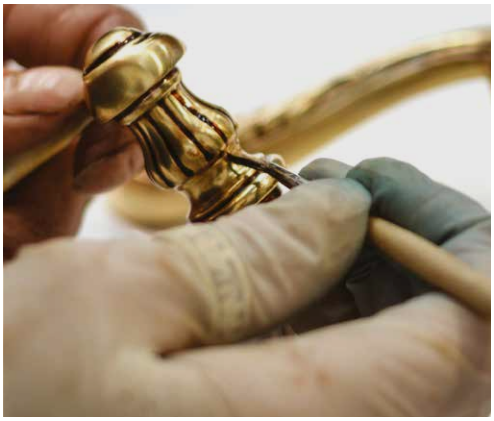
Moulage en sable

À partir d'un prototype en matière synthétique, nous réalisons un moule négatif dans le sable. Dès que le moule de sable est dur, on y verse du métal chaud, généralement du laiton ou du bronze. Une fois qu'elles sont refroidies, on transforme les pièces brutes en produits finis par meulage, soudure, gravure et polissage.

La procédure de moulage en sable convient à des séries de petite à moyenne envergure.
Une telle méthode permet aussi de concevoir des formes et des ornements complexes. Comme chaque pièce est usinée à la main, on obtient des éléments uniques.

Application typique

- Reproduction de ferrures historiques en petite quantité



Matriçage à chaud

Avec cette méthode, on prépare un moule négatif en acier, décliné en deux parties. Le métal chauffé à rouge est compressé à l'aide d'une presse de forge dans les deux éléments d'acier.

La fabrication d'un moule en acier est une tâche complexe. Elle a cependant l'avantage de pouvoir ensuite lancer une production de série importante.

A la différence du moulage en sable, les surfaces sont lisses et homogènes. On peut réaliser des formes modernes ou traditionnelles.

Application typique

↪ Réalisation d'une pièce de sa propre conception

Forgé à la main

Dans ce type d'artisanat à l'ancienne, on travaille le métal chaud en le frappant, en le comprimant et en le vrillant jusqu'à obtenir la forme souhaitée. La qualité du produit réalisé dépend alors essentiellement du savoir-faire du forgeron.

Ce procédé est surtout utilisé pour la fabrication de produits en fer. La surface étant travaillée manuellement, le rendu et la finition sont uniques. Ce procédé convient à la fabrication de séries en petites ou moyennes quantités.

Application typique

Ferrures pour des bâtiments historiques classés

Des finitions à votre goût

Forgé à la main

Fer

10. zingué et patiné

12. thermopatiné®

13. couleur naturelle

14. vibropatiné®

15. zingué et patiné vieux

16. enrouillé

18. brut

19. Acier noir

599. blanc

590. Velours Black

Moulage en sable / Matriçage à chaud

Laiton

20. poli
27. PVD

21. brossé mat

22. bruni

23. nickelé mat

25. nickelé poli

26. chromé poli

28. chromé mat

31. Cuivre poli

32. Cuivre antique

88. Bronze mat

89. Brun velours PVD

599. blanc

590. Velours Black

74. Anthracite PVD

75. Cuivre satiné PVD

Bronze

80. foncé

83. argenté

Conseils

Notre équipe de conseil se fera un plaisir de discuter de vos idées avec vous. Grâce à nos nombreuses années d'expérience, nous pourrons généralement vous apporter de bons conseils. Alors, laissez-vous convaincre.

Philippe Häusler
Responsable Service interne des ventes

p.haeusler@hagerag.ch
+41 55 617 21 62

Christiane Giger
Service interne des ventes

c.giger@hagerag.ch
+41 55 617 21 61

Ueli Schwizer
Service interne des ventes

u.schwizer@hagerag.ch
+41 55 617 21 64

Roland Kaserer
Service externe

r.kaserer@hagerag.ch
+41 79 611 03 25

Intéressée?

Votre demande
Envoyez-nous votre requête accompagnée d'un croquis, d'une photo ou d'une ferrure existante. Exprimez vos idées, indiquez-nous la quantité souhaitée, le matériau et la finition de votre choix.

Notre offre
Nous vous ferons parvenir une offre détaillée avec un plan d'exécution.

La manufacture
Une fois que vous aurez validé notre proposition, nous lancerons la production de la quantité souhaitée au sein de notre manufacture.

Commandes ultérieures
Si nous avons procédé par «matriçage à chaud», nous conservons le moule d'acier. Vous pourrez dans ce cas recommander de nouvelles pièces ultérieurement.

Hager Zierbeschläge AG | Windeggstrasse 7 | 8867 Niederurnen
info@hagerag.ch | hagerag.ch | +41 55 617 21 60