

De

Manufaktur

HAGER 



Spezialwünsche willkommen!

Sie möchten einen historischen Beschlag replizieren oder ein eigenes Design produzieren lassen?

In der Manufaktur sind Ihren Ideen keine Grenzen gesetzt. Dank unserem Netzwerk und der über 55-jährigen Erfahrung mit Zierbeschlägen können wir auch ausgefallene Wünsche realisieren.

Wir stellen Einzelstücke wie auch grössere Serien her. Je nach Menge, Material und Gestaltung wählen wir das passende Kunsthandwerk:

In Sand gegossen – für Replikate von historischen Beschlägen

Warm gepresst – für die Realisierung eigener Designs

Handgeschmiedet – für Beschläge von denkmalgeschützten Bauten

Senden Sie uns Ihre Zeichnung, ein 3D-Modell oder ein bestehendes Objekt zu. Gerne beraten wir Sie bei der Realisierung Ihres individuellen Designs.

Beste Grüsse,

Adrian Hager
Hager Zierbeschläge AG





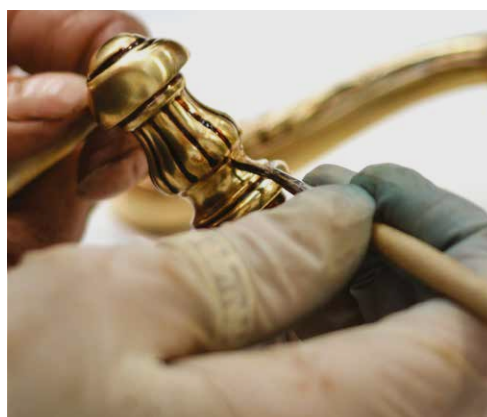
In Sand gegossen

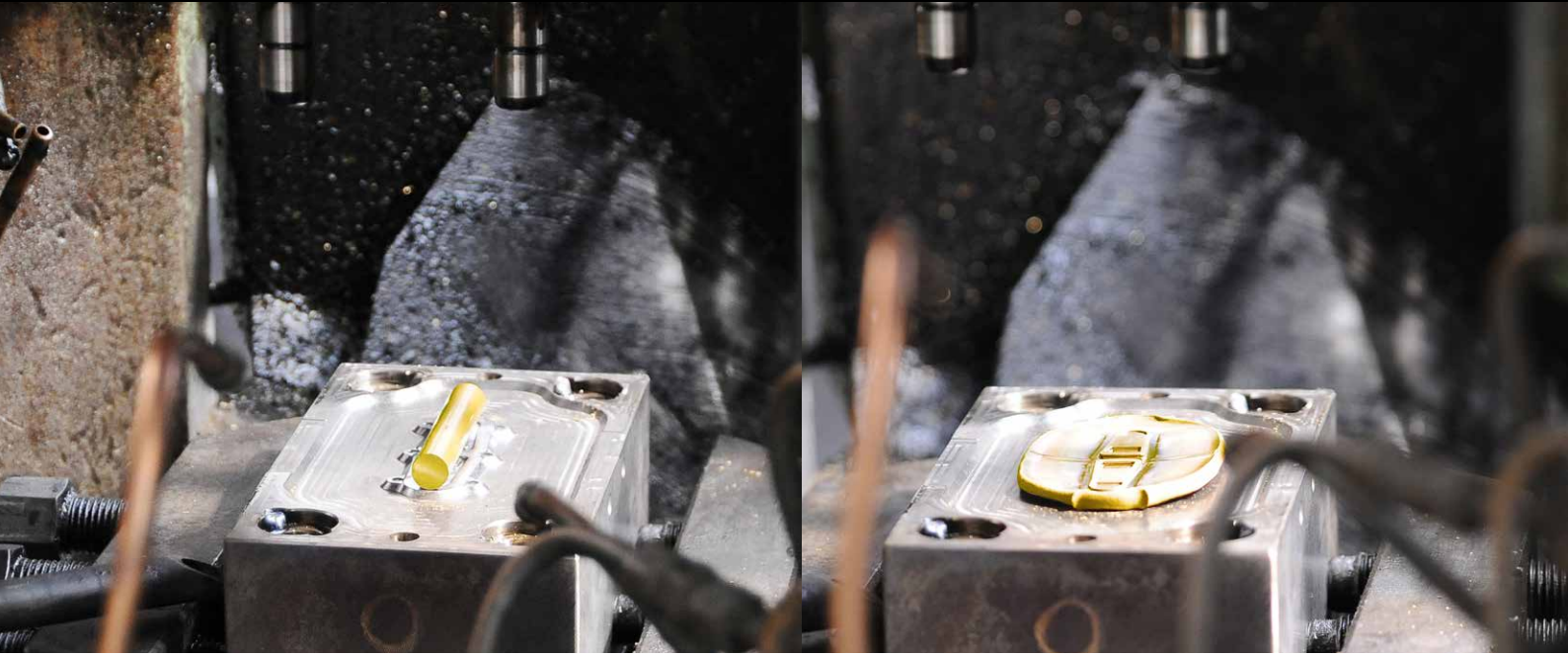
Mit einem Prototyp aus Kunststoff wird die Negativform im Sand hergestellt. Ist die Sandform gehärtet, giesst man das heisse Metall hinein – meist handelt es sich um Messing oder Bronze. Nach dem Abkühlen werden die rohen Gussteile durch Schleifen, Löten, Gravieren und Polieren zum fertigen Produkt verarbeitet.

Das Sandguss-Verfahren ist geeignet für kleine bis mittelgrosse Serien. Auch komplizierte Formen und Verzierungen können damit hergestellt werden. Da die Artikel in Handarbeit gefertigt werden, ist jedes Stück ein Unikat.

Typischer Anwendungsfall

➔ Für Repliken von historischen Beschlägen mit geringen Stückzahlen





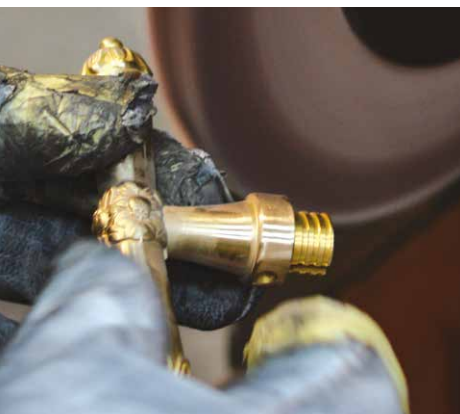
Warm gepresst

Bei diesem Verfahren wird eine zweiteilige Negativform aus Stahl erstellt. Das glühende Metall wird mit einem Schmiedehammer in die beiden Stahlhälften gepresst.

Die Herstellung einer Stahlform ist aufwändig. Doch sie hat den Vorteil, dass damit auch grosse Serien hergestellt werden können. Im Unterschied zum Sandguss wird die Oberfläche glatt und homogen. Moderne als auch traditionelle Formen sind möglich.

Typischer Anwendungsfall

➔ Für die Realisierung eigener Designs





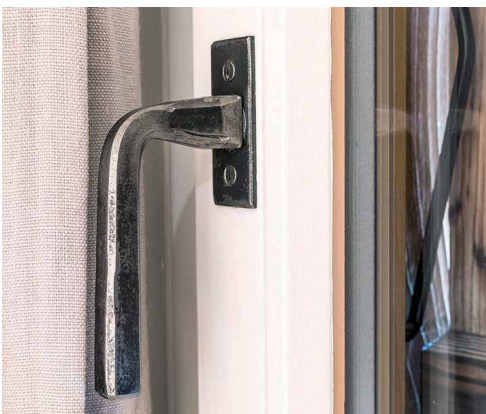
Handgeschmiedet

Bei diesem uralten Kunsthandwerk wird das glühende Metall durch Hämmern, Pressen und Verdrehen in die gewünschte Form gebracht. Das handwerkliche Geschick des Schmieds ist entscheidend für eine einwandfreie Qualität.

Das Verfahren wird insbesondere für Beschläge aus Eisen angewendet. Die handbearbeitete Oberfläche garantiert einen einzigartigen Charakter. Das Verfahren eignet sich für kleine und mittlere Serien.

Typischer Anwendungsfall

➔ Beschläge für denkmalgeschützte Bauten



Oberflächen nach Ihrer Wahl

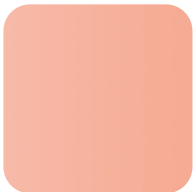
Handgeschmiedet

Eisen

					
10. verzinkt und patiniert	12. thermopatinert®	13. naturblank	14. vibropatinert®	15. verzinkt altpatinert	16. gerostet
					
18. blank	19. Schwarzstahl	599. weiss	590. Velours Black		

In Sand gegossen / warm gepresst

Messing

					
20. poliert 27. PVD	21. matt gebürstet	22. brüniert	23. matt vernickelt	25. poliert vernickelt	26. poliert verchromt
					
28. matt verchromt	31. Kupfer poliert	32. Kupfer antik	88. Bronze matt	89. Perlbraun PVD	599. weiss
					
590. Velours Black	74. Anthrazit satiniert PVD	75. Kupfer satiniert PVD			

Bronze

	
80. dunkel	83. versilbert

Beratung

Unser Beratungsteam nimmt sich gerne Zeit und bespricht Ihre Vorstellungen mit Ihnen. Dank jahrzehntelanger Erfahrung wissen wir praktisch immer Rat, lassen Sie sich überzeugen.



Philippe Häusler
Leiter Verkaufsinendienst

p.haeusler@hagerag.ch
+41 55 617 21 62



Christiane Giger
Verkaufsinendienst

c.giger@hagerag.ch
+41 55 617 21 61



Ueli Schwizer
Verkaufsinendienst

u.schwizer@hagerag.ch
+41 55 617 21 64



Roland Kaserer
Aussendienst

r.kaserer@hagerag.ch
+41 79 611 03 25

Interessiert?

Ihre Anfrage

Senden Sie uns Ihre Vorstellung in Form einer Zeichnung, eines Fotos oder eines bestehenden Beschlags zu. Schildern Sie uns Ihre Idee, die benötigte Menge, das gewünschte Material sowie die Oberfläche.

Unser Angebot

Wir senden Ihnen eine detaillierte Offerte mit einer Ausführungszeichnung.

Die Manufaktur

Nach Ihrer Freigabe für die Produktion erstellen wir die gewünschte Anzahl in der Manufaktur.

Nachbestellung

Beim Verfahren «warm gepresst» können wir die Negativform aus Stahl einlagern. Nachbestellungen sind so jederzeit möglich.



Hager Zierbeschläge AG | Windeggstrasse 7 | 8867 Niederurnen
info@hagerag.ch | hagerag.ch | +41 55 617 21 60